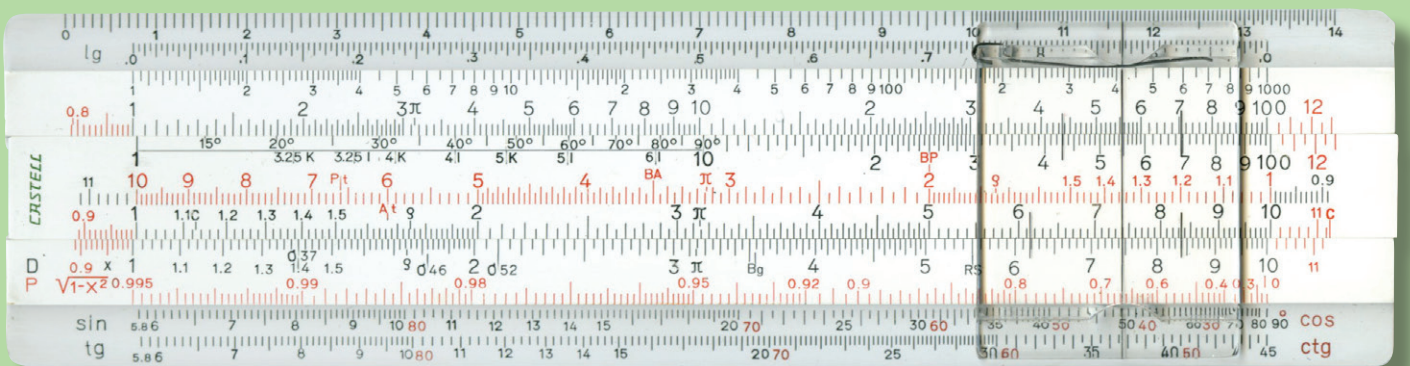


# Faber Castell 67/56 (15,4 cm)



| Lichtbogen-Schw. |                       | Nahtspannung: $\sigma \leq \sigma_{zul}$ ; $\frac{\sigma}{\gamma} a \leq \sigma_{zul}$ ; $\frac{P}{I} \geq \frac{P}{I}$ |                      |          |                 | Biegung: $\sigma W = q (0,354 I)^2$ |        |                                  |   | Zeit h/m   | Gasverbrauch l/m  | $\sigma_{zul}$ t/cm <sup>2</sup>                                   |   |  |   |
|------------------|-----------------------|---|----------------------|----------|-----------------|-------------------------------------|--------|----------------------------------|---|--|---|--|---|--|---|
| L kg/h           | wagrecht              | senkrecht   | wagr. an senkr. Wand | überkopf | Brenn-schneiden | Azetylen                            | Propan | Wagrecht-Schw.                   | links   | rechts   | t = 0,06 $\sqrt{a_{cm}}$ (A)  | t = 0,066 $\sqrt{a_{cm}}$ (P)                                      | O <sub>2</sub> = 80 a <sup>1,3</sup> cm <sup>3</sup> Az = 35 <sup>3/4</sup> cm (BA) | O <sub>2</sub> = 140 a <sup>1,3</sup> cm <sup>3</sup> P = 20 <sup>3/4</sup> cm (BP)          | St 37 .. 1,4<br>St 46 .. 1,82<br>St 52 .. 2,1                     |
| Elektrod. $\phi$ | 3,25 4 5              | 3,25 4 5  | 3,25 4 5             | 3,25 4 5 | -               | -                                   | -      | t = $\frac{1}{10} \sqrt{a_{mm}}$ | t = 0,55 a <sub>cm</sub> (RS)                   | O <sub>2</sub> = A <sub>z</sub> = 100 a <sub>mm</sub> <sup>3</sup> | O <sub>2</sub> = A <sub>z</sub> = 1300 a <sub>cm</sub> <sup>3</sup> | O <sub>2</sub> = A <sub>z</sub> = 600 a <sub>cm</sub> <sup>3</sup> | O <sub>2</sub> = A <sub>z</sub> = 600 a <sub>cm</sub> <sup>3</sup>                  | O <sub>2</sub> = 1000 a <sub>cm</sub> <sup>3</sup> , A <sub>z</sub> = 1 ... 2 O <sub>2</sub> | $\frac{a}{b} = a \tan \frac{\alpha}{2}$                           |
| Autom.-Schw.     | 1,2 1,5 2             | 1,2 1,5 1,1 1,4 1,5   | 1,1 1,4 1,5          | -        | -               | -                                   | -      | t = a <sub>cm</sub>              | t = 0,5 a <sub>cm</sub>                         | t = a <sub>cm</sub>  | t = 0,5 a <sub>cm</sub>   | -  | -   | -  | Wärmespaltung $\sigma$ kg/cm <sup>2</sup> = 23 temp. <sup>o</sup> |
| Werkst.-Schw.    | 0,8 1 1,25 0,6 0,8 1  | 0,7 0,9 1,1   | 0,5 0,7 0,9          | 0,4 0,5  | -               | -                                   | -      | Double cordon                    | A   | B  | -   | -  | -   | -  | -   |
| Baus.-Schw. HSB  | 0,6 0,8 1 0,5 0,6 0,7 | 0,55 0,7 0,9  | 0,4 0,5              | -        | -               | -                                   | -      | Al- und Leichtmetall             | t = (0,886 a <sub>cm</sub> ) <sup>2</sup> + 0,1 | -  | -   | -  | -   | -  |   |

